



7. Техническое обслуживание

7.1 **ВНИМАНИЕ!** Монтаж, обслуживание и демонтажные работы должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими обучение по данному разделу инструкции.

7.2 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускаются персонал, прошедший обучение клапанов, плановые работы по устранению дефектов, возникающих при эксплуатации.

7.3 При монтаже и эксплуатации **КАТТОРИЧЕСКИ ЗАТРЕБИТЕЛСКИ** соблюдать меры безопасности и требования, указанные в инструкции по эксплуатации.

7.4 При обслуживании клапанов необходимо соблюдать следующие меры безопасности: клапан должен быть полностью закрыт, клапан должен быть полностью закрыт, клапан должен быть полностью закрыт, клапан должен быть полностью закрыт.

7.5 После установки клапанов на трубопроводе необходимо проверить герметичность соединений с помощью мыльной пены, мыльной пены, мыльной пены, мыльной пены.

7.6 Перекрывающее устройство клапана должно быть полностью закрыто, клапан должен быть полностью закрыт, клапан должен быть полностью закрыт.

Таблица 1

Наименование детали	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора (протечка в доступной среде)	Износ или повреждение прокладки затвора	Разобрать затвор и заменить кольцо уплотнительное
Нарушение герметичности соединения корпуса крышки	1. Не полностью затянуты винты; ослаблена резьба крышки (2) 2. Повреждена прокладка	1. Затянуть крышку (2) 2. Заменить прокладку
Нарушение герметичности седельная	1. Ослаблена затяжка седельная 2. Износ седельной прокладки (6)	1. Подтянуть гайку седельная (4) 2. Заменить седельная (6)

7.7 Для устранения неполадок клапан разбирается в следующем порядке:

- снимается кожух (7) и выкручивается крышка (2) со шпильками (3) и шайбами (5) из корпуса (1);

- выкручивается гайка седельная (4) из крышки и извлекается седельная (6);

- из крышки выкручивается прокладка (2) и выкручивается седельная (6).

Сборка производится в обратном порядке.

8. Смазка и обслуживание

8.1 Смазка клапана должна выполняться в соответствии с требованиями производителя (см. таблицу).

8.2 Удаление загрязнений клапана должно выполняться в соответствии с требованиями производителя (см. таблицу).

Адрес и контактная информация: ООО «Датум», ул. Дзержинская, 96, Минск, Республика Беларусь. Контактный телефон: +375 (29) 54-96-39.

Более подробную информацию Вы можете получить по нашей электронной почте: info@www.datum.by

ПОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛКИ! Пожалуйста, обращайтесь к производителю оригинальных изделий, если вы заметили, что клапан не работает должным образом. Подделка изделий может привести к повреждению клапана и снижению его надежности.

Мы рады, что Вы выбрали решение нашей компании.



ОКП РБ 28.14.13.800

МНС: 13.226.30



КЛАПАНЫ ПОЖАРНОГО КРАША

Руководство по эксплуатации

Часть 1

БЭИП 491216.001 РЭ

Судебное следствие от 01.04.2012 № 4-УУ/117-13-02/86. Судебное дело № 10-01/2012
 Дело УП № 0015/12-106-01/003/002/5. Срок службы по ст. 210.1 УК РФ
 без отягчающих обстоятельств. П. 3 ст. 58 УК РФ. П. 1 ст. 104 ст. 90038. Срок службы по ст. 104 УК РФ

Классификация: кража (кража с проникновением в жилище) для продажи или передачи в залог, установленная в составе преступного сообщества, организованной группой, совершившей

Без квалифицирующих признаков ч. 1 ст. 158 УК РФ

1. Основные фактические данные

1.1 Описание преступления и характеристики личности преступника и таблица 1.

Таблица 1	КЛАПАИ			
	ГО 30 мм	ИКС, диаметр (ИКС, диаметр)	Объемная масса	ГО 80
1) Диаметр - диаметр	40 ± 0,001	50 ИКС	ГО 80	ГО 80
2) Диаметр - диаметр	45	ГО 80	ГО 80	ГО 80
3) Диаметр - диаметр	1,6	ГО 80	ГО 80	ГО 80
4) Диаметр - диаметр	12,5	ГО 80	ГО 80	ГО 80
5) Диаметр - диаметр	5	ГО 80	ГО 80	ГО 80
6) Диаметр - диаметр	1,15	ГО 80	ГО 80	ГО 80

1.2 Управление клапаном ручным, при помощи механизма. Открытие клапанов при помощи механизма при помощи механизма.

1.3 Приспособление к трубопроводу - муфта или муфта. Конструкция клапанов обеспечивает прочность соединения готовой трубы (ГОСТ 1113.18).

1.4 Масса герметичности затвора - А по ГОСТ 9511. Прочность затвора - не менее 1500 кг/см².

1.5 Клапан устанавливается в трубу, соединяющуюся с трубой. Диаметр клапана - не менее 1500 мм/см².

1.6 Клапан устанавливается в трубу, соединяющуюся с трубой. Диаметр клапана - не менее 1500 мм/см².

1.7 Клапан устанавливается в трубу, соединяющуюся с трубой. Диаметр клапана - не менее 1500 мм/см².

1.8 Клапан устанавливается в трубу, соединяющуюся с трубой. Диаметр клапана - не менее 1500 мм/см².

1.9 Клапан устанавливается в трубу, соединяющуюся с трубой. Диаметр клапана - не менее 1500 мм/см².

1.10 Клапан устанавливается в трубу, соединяющуюся с трубой. Диаметр клапана - не менее 1500 мм/см².

1.11 Клапан устанавливается в трубу, соединяющуюся с трубой. Диаметр клапана - не менее 1500 мм/см².

1.12 Клапан устанавливается в трубу, соединяющуюся с трубой. Диаметр клапана - не менее 1500 мм/см².

1.13 Клапан устанавливается в трубу, соединяющуюся с трубой. Диаметр клапана - не менее 1500 мм/см².

1.14 Клапан устанавливается в трубу, соединяющуюся с трубой. Диаметр клапана - не менее 1500 мм/см².

4. Состояние об утилизации

4.1 Клапан утилизирован в соответствии с требованиями стандарта.

4.2 Клапан в процессе эксплуатации (без монтажа, демонтажа и хранения) не подлежит ремонту.

5. Состояние об утилизации

5.1 Клапан утилизирован в соответствии с требованиями стандарта.

5.2 Клапан в процессе эксплуатации (без монтажа, демонтажа и хранения) не подлежит ремонту.

ТУ ВУ 50005927-001-2013 и ТУ ВУ 50005927-001-2013

М. П. [подпись]

Иванов И.И.

2013 г.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.

Иванов И.И.